

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2013年8月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	排水焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2013/8/1	802	189	0	
2013/8/2	772	189	5	燃焼温度調整実施
2013/8/3	802	190	0	
2013/8/4	802	190	0	
2013/8/5	801	190	0	
2013/8/6	802	190	0	
2013/8/7	802	190	0	
2013/8/8	801	190	0	
2013/8/9	802	190	0	
2013/8/10	802	190	0	
2013/8/11	802	190	0	
2013/8/12	801	190	0	
2013/8/13	802	189	0	
2013/8/14	800	190	0	
2013/8/15	799	190	0	燃焼温度調整実施
2013/8/16	801	190	0	
2013/8/17	802	190	0	
2013/8/18	802	190	0	
2013/8/19	805	190	0	
2013/8/20	804	190	0	
2013/8/21	801	189	0	
2013/8/22	802	189	0	
2013/8/23	802	188	0	
2013/8/24	802	189	0	
2013/8/25	803	189	0	
2013/8/26	802	189	0	
2013/8/27	802	189	0	
2013/8/28	802	189	0	
2013/8/29	804	189	0	
2013/8/30	803	188	0	
2013/8/31	802	188	0	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃液類: 275.5 T/M
--------------	---------	------------------------	----------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
	7月1日	7月17日	湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化物 m <sup>3</sup> (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			※ 測定は、年1回
	煙突		13,700	4 未満			