産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2013年10月分）

事業所名	㈱ダイセル　新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場　エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度　℃	ガス冷出口ガス温度　℃	排ガス中のCO濃度　ppm	備考
2013/10/1	797	180	23	燃焼温度調整中
2013/10/2	827	182	14	
2013/10/3	819	178	16	
2013/10/4	824	178	17	
2013/10/5	813	179	20	
2013/10/6	814	180	19	
2013/10/7	809	181	22	
2013/10/8	809	182	24	
2013/10/9	816	183	22	
2013/10/10	813	180	20	
2013/10/11	819	183	19	
2013/10/12	829	180	18	
2013/10/13	799	174	23	燃焼温度調整中
2013/10/14	797	184	23	
2013/10/15	808	177	22	
2013/10/16	797	173	24	燃焼温度調整中
2013/10/17	807	170	18	
2013/10/18	807	170	18	
2013/10/19	836	172	15	
2013/10/20	830	172	18	
2013/10/21	827	175	17	
2013/10/22	832	175	14	
2013/10/23	831	178	16	
2013/10/24	818	178	21	
2013/10/25	820	179	20	
2013/10/26	826	176	17	
2013/10/27	831	174	17	
2013/10/28	787	171	31	燃焼温度調整中
2013/10/29	806	175	24	
2013/10/30	823	176	21	
2013/10/31	813	178	25	

月間の総稼動時間	538　h/M		月間の廃棄物（焼却物の種類及び数量	汚泥:　573.79 T／M	
				廃プラスチック類:8.5　T／M	

排ガスの分析結果	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm³/hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm³	排ガス（ng-TEQ/Nm³）
								※　測定は、年1回
	採取場所			乾きガス量 Nm³/hr	塩化水素 mg/Nm³			