

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2014年6月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2014/6/1	825	184	14	
2014/6/2	814	184	18	
2014/6/3	822	185	16	
2014/6/4	818	185	18	
2014/6/5	816	185	19	
2014/6/6	819	185	19	
2014/6/7	836	185	14	
2014/6/8	821	185	18	
2014/6/9	816	185	20	
2014/6/10	820	185	17	
2014/6/11	828	185	17	
2014/6/12	825	185	16	
2014/6/13	798	185	23	燃焼温度調整実施
2014/6/14	823	185	14	
2014/6/15	827	184	14	
2014/6/16	817	185	18	
2014/6/17	823	185	15	
2014/6/18	847	184	10	
2014/6/19	848	184	10	
2014/6/20	814	184	18	
2014/6/21	831	183	12	
2014/6/22	834	184	11	
2014/6/23	838	184	13	
2014/6/24	841	184	13	
2014/6/25	831	184	13	
2014/6/26	827	184	15	
2014/6/27	851	185	12	
2014/6/28	834	184	14	
2014/6/29	828	184	15	
2014/6/30	823	184	13	

月間の総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 602.36 T/M 廃プラスチック類: 16.99 T/M
----------	---------	--------------------	---------------------------------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
			湿りガス量	硫酸化物	窒素酸化物	ばいじん	排ガス (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
			Nm <sup>3</sup> /hr	m <sup>3</sup> (N)/h	ppm	g/Nm <sup>3</sup>	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	採取場所		乾きガス量	塩化水素			
			Nm <sup>3</sup> /hr	mg/Nm <sup>3</sup>			