

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2015年2月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2015/2/1	970	946	0	0	0	190	186	
2015/2/2	960	943	0	0	0	189	186	
2015/2/3	963	902	6	0	0	190	184	
2015/2/4	957	902	0	0	0	190	185	
2015/2/5	962	914	0	0	0	190	185	
2015/2/6	954	906	0	0	0	190	185	
2015/2/7	977	932	1	0	0	192	187	
2015/2/8	1,025	980	2	0	0	191	186	
2015/2/9	1,024	944	19	0	3	190	186	
2015/2/10	1,015	904	7	0	0	190	186	
2015/2/11	937	878	0	0	0	189	184	
2015/2/12	937	903	0	0	0	187	183	
2015/2/13	951	923	0	0	0	187	182	
2015/2/14	938	834	169	0	20	189	181	
2015/2/15	942	900	0	0	0	188	185	
2015/2/16	943	931	0	0	0	188	185	
2015/2/17	936	908	2	0	0	189	184	
2015/2/18	959	863	122	0	5	189	184	
2015/2/19	937	913	0	0	0	188	185	
2015/2/20	956	927	16	0	1	189	186	
2015/2/21	940	899	3	0	1	190	186	
2015/2/22	912	902	0	0	0	189	186	
2015/2/23	916	909	0	0	0	189	187	
2015/2/24	925	914	0	0	0	189	186	
2015/2/25	935	915	0	0	0	189	186	
2015/2/26	927	915	0	0	0	189	185	
2015/2/27	978	902	0	0	0	189	185	
2015/2/28	1,017	979	0	0	0	190	185	
平均	957	914	12	0	1	189	185	

月間の総稼動時間	672 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 850.4 T/M
----------	---------	--------------------	---------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	H27.2.10	H27.2.13	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	—	—	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		21,300	19,000	<0.01	—			—

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.02	87.5