産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2016年1月分）

事業所名	㈱ダイセル　新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場　エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度　℃	ガス冷出口ガス温度　℃	排ガス中のCO濃度　ppm	備考
2016/1/1	829	184	12	
2016/1/2	828	185	14	
2016/1/3	822	185	16	
2016/1/4	824	185	13	
2016/1/5	826	184	11	
2016/1/6	822	184	10	
2016/1/7	823	182	11	
2016/1/8	823	184	19	
2016/1/9	825	184	27	
2016/1/10	825	183	14	
2016/1/11	824	180	12	
2016/1/12	825	180	18	
2016/1/13	821	181	19	
2016/1/14	819	179	13	
2016/1/15	818	179	20	
2016/1/16	817	180	26	
2016/1/17	817	180	13	
2016/1/18	819	181	16	
2016/1/19	817	179	13	
2016/1/20	817	178	12	
2016/1/21	817	176	11	
2016/1/22	818	176	14	
2016/1/23	818	175	11	
2016/1/24	817	177	11	
2016/1/25	816	174	10	
2016/1/26	819	176	10	
2016/1/27	819	180	10	
2016/1/28	821	180	10	
2016/1/29	821	177	10	
2016/1/30	819	179	12	
2016/1/31	819	181	14	

月間の総稼動時間	744　h/M		月間の廃棄物（焼却物の種類及び数量	汚泥：	586.83T
				廃プラスチック類：	11.79T
				廃油類：	111.8 T

排ガスの分析結果	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm³/hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm³	排ガス（ng-TEQ/Nm³）
								ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量 Nm³/hr	塩化水素 mg/Nm³			