

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2016年8月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2016/8/1	802	180	10	
2016/8/2	802	180	9	
2016/8/3	802	181	8	
2016/8/4	802	182	8	
2016/8/5	803	182	9	
2016/8/6	804	182	9	
2016/8/7	803	182	9	
2016/8/8	802	183	9	
2016/8/9	802	183	9	
2016/8/10	802	182	10	
2016/8/11	802	180	9	
2016/8/12	802	181	9	
2016/8/13	802	183	9	
2016/8/14	802	182	9	
2016/8/15	802	182	12	
2016/8/16	802	183	11	
2016/8/17	802	184	11	
2016/8/18	802	183	9	
2016/8/19	802	184	9	
2016/8/20	802	184	9	
2016/8/21	802	184	9	
2016/8/22	802	184	9	
2016/8/23	803	181	8	
2016/8/24	804	184	9	
2016/8/25	802	185	11	
2016/8/26	802	185	11	
2016/8/27	803	184	15	
2016/8/28	804	184	14	
2016/8/29	805	187	13	
2016/8/30	804	184	12	
2016/8/31	807	184	11	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 327.48T 廃プラスチック類: 12.30T 廃油類: 36.0 T
--------------	---------	--------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量 湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> ) ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
				硫酸化物 m <sup>3</sup> (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			