

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2012年5月分)

事業所名	株式会社ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却炉
連絡先	エネルギー室

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2012/5/1	807	185	17	
2012/5/2	800	180	25	
2012/5/3	800	183	23	
2012/5/4	800	182	23	
2012/5/5	800	182	23	
2012/5/6	800	181	24	
2012/5/7	804	183	19	
2012/5/8	815	186	14	
2012/5/9	810	185	16	
2012/5/10	807	181	18	
2012/5/11	800	180	21	
2012/5/12	803	181	16	
2012/5/13	811	182	14	
2012/5/14	805	184	18	
2012/5/15	809	186	16	
2012/5/16	815	186	14	
2012/5/17	811	186	15	
2012/5/18	809	185	17	
2012/5/19	806	185	14	
2012/5/20	803	185	15	
2012/5/21	803	186	15	
2012/5/22	806	185	14	
2012/5/23	805	184	12	
2012/5/24	804	182	12	
2012/5/25	800	183	14	
2012/5/26	761	181	16	燃焼調整の為
2012/5/27	743	181	16	同上
2012/5/28	739	180	24	同上
2012/5/29	740	179	27	同上
2012/5/30	727	176	27	同上
2012/5/31	722	176	27	同上

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 492.82 T/M 廃プラスチック類10.2T/M
--------------	---------	------------------------	-----------------------------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			※ 測定は、年1回
	排ガス出口煙道						

※ ばい煙測定は、年2回のみ。