

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2016年5月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2016/5/1	995	942	0	0	0	189	186	
2016/5/2	996	941	2	0	0	188	186	
2016/5/3	1,000	992	0	0	0	188	177	
2016/5/4	1,011	994	0	0	0	186	184	
2016/5/5	1,015	1,004	0	0	0	188	185	
2016/5/6	1,028	985	1	0	0	188	186	
2016/5/7	1,032	990	0	0	0	188	186	
2016/5/8	1,008	941	0	0	0	189	185	
2016/5/9	996	932	1	0	0	187	183	
2016/5/10	998	937	0	0	0	187	185	
2016/5/11	999	934	0	0	0	188	185	
2016/5/12	976	948	0	0	0	188	186	
2016/5/13	977	931	8	0	0	189	186	
2016/5/14	971	952	2	0	0	189	187	
2016/5/15	968	912	0	0	0	188	186	
2016/5/16	947	907	6	0	1	187	182	CO計点検(9:20~16:33)
2016/5/17	947	905	19	0	5	187	184	
2016/5/18	949	920	4	0	1	187	184	
2016/5/19	942	929	2	0	1	189	185	
2016/5/20	965	927	35	0	5	188	186	
2016/5/21	957	838	24	0	3	189	185	
2016/5/22	938	839	2	0	1	190	186	
2016/5/23								停止中
2016/5/24								停止中
2016/5/25								停止中
2016/5/26								停止中
2016/5/27								停止中
2016/5/28								停止中
2016/5/29								停止中
2016/5/30								停止中
2016/5/31								停止中
平均	983	936	5	0	1	188	185	

月間の総稼動時間	537 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 567T/M
----------	---------	--------------------	------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.88	100.4

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。