

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2016年9月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2016/9/1	804	184	13	
2016/9/2	807	185	16	
2016/9/3	804	185	15	
2016/9/4	808	185	14	
2016/9/5	805	184	11	
2016/9/6	806	184	11	
2016/9/7	806	184	11	
2016/9/8	803	183	11	
2016/9/9	803	183	10	
2016/9/10	804	181	10	
2016/9/11	804	182	11	
2016/9/12	807	182	14	
2016/9/13	804	181	11	
2016/9/14	803	181	9	
2016/9/15	808	185	12	
2016/9/16	811	184	12	
2016/9/17	809	184	16	
2016/9/18	809	183	14	
2016/9/19	820	184	12	
2016/9/20	821	184	12	
2016/9/21	820	185	12	
2016/9/22	815	185	13	
2016/9/23	805	182	16	
2016/9/24	812	185	18	
2016/9/25	813	186	19	
2016/9/26	807	186	15	
2016/9/27	805	184	15	
2016/9/28	808	182	15	
2016/9/29	808	184	15	
2016/9/30	810	184	15	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 596.67T 廃プラスチック類: 12.17T 廃油類: 72.6T
--------------	---------	--------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量 湿りガス量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm ³) ng-TEQ/Nm ³
				硫酸化物 m ³ (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			