

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2017年2月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2017/2/1	803	183	14	
2017/2/2	803	183	12	
2017/2/3	803	185	12	
2017/2/4	802	183	12	
2017/2/5	802	184	12	
2017/2/6	803	185	11	
2017/2/7	806	185	11	
2017/2/8	805	185	13	
2017/2/9	803	186	12	
2017/2/10	803	185	14	
2017/2/11	805	186	15	
2017/2/12	814	186	10	
2017/2/13	808	185	11	
2017/2/14	805	185	18	
2017/2/15	803	184	16	
2017/2/16	802	184	10	
2017/2/17	802	186	11	
2017/2/18	806	186	12	
2017/2/19	802	186	13	
2017/2/20	807	186	11	
2017/2/21	806	185	11	
2017/2/22	808	185	10	
2017/2/23	809	186	11	
2017/2/24	802	185	13	
2017/2/25	803	186	13	
2017/2/26	803	186	13	
2017/2/27	804	185	11	
2017/2/28	804	185	11	
	-	-	-	
	-	-	-	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	672 h/M	月間の廃棄物(焼却) の種類及び数量	汚泥: 683.38 T/
			廃プラスチック類: 12.41 T/
			廃油類: 66.8 T/

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量 湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> ) ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
				硫酸化物 m <sup>3</sup> (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			