

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2017年7月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2017/7/1	1,012	968	11	0	2	190	188	
2017/7/2	1,035	993	13	0	2	191	187	
2017/7/3	1,025	969	10	0	1	191	187	
2017/7/4	1,007	950	5	0	2	189	171	
2017/7/5	1,009	953	17	0	4	187	177	
2017/7/6	1,042	1,004	23	0	6	189	187	
2017/7/7	1,048	974	4	0	1	190	188	
2017/7/8	1,038	1,001	12	0	1	191	189	
2017/7/9	1,010	976	1	0	0	189	187	
2017/7/10	1,038	1,010	8	0	3	189	187	
2017/7/11	1,047	987	21	0	3	190	188	
2017/7/12	1,057	994	20	0	2	191	188	
2017/7/13	1,014	961	4	0	1	190	187	
2017/7/14	1,029	963	4	0	1	190	187	
2017/7/15	1,056	1,016	5	0	1	191	189	
2017/7/16	1,052	1,014	4	0	1	191	189	
2017/7/17	1,039	963	23	0	3	192	188	
2017/7/18	1,033	874	20	0	1	190	177	
2017/7/19	968	863	24	0	4	185	176	
2017/7/20	961	850	25	0	3	186	181	
2017/7/21	967	878	1	0	0	187	184	
2017/7/22								停止中
2017/7/23								停止中
2017/7/24								停止中
2017/7/25								停止中
2017/7/26								停止中
2017/7/27								停止中
2017/7/28	907	838	2	0	0	175	161	
2017/7/29	956	908	1	0	0	183	169	
2017/7/30	960	897	20	0	3	177	165	
2017/7/31	964	935	10	0	1	171	165	
平均	1,011	950	11	0	2	187	182	

月間の総稼動時間	617 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 858.9T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-		-	-	-	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.11	86.2

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。