

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2017年8月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2017/8/1	802	186	10	
2017/8/2	803	186	11	
2017/8/3	803	186	10	
2017/8/4	803	186	12	
2017/8/5	802	186	13	
2017/8/6	802	187	19	
2017/8/7	802	186	13	
2017/8/8	802	184	10	
2017/8/9	802	184	10	
2017/8/10	802	184	10	
2017/8/11	802	186	10	
2017/8/12	802	186	11	
2017/8/13	802	185	11	
2017/8/14	793	184	21	重油ポンプ停止対応の為
2017/8/15	803	184	11	
2017/8/16	803	186	12	
2017/8/17	803	185	17	
2017/8/18	802	183	15	
2017/8/19	802	183	15	
2017/8/20	802	182	12	
2017/8/21	803	183	12	
2017/8/22	803	183	12	
2017/8/23	802	184	13	
2017/8/24	803	183	12	
2017/8/25	803	182	12	
2017/8/26	802	181	11	
2017/8/27	802	181	11	
2017/8/28	809	185	9	
2017/8/29	803	188	12	
2017/8/30	811	181	18	
2017/8/31	803	179	15	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 426.13 T/M 廃プラスチック類: 15.42 T/M 廃油類: 70.8 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス (ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm ³