産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2017年10月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場				
施設名	汚泥焼却施設				
連絡先	新井工場 エネルギー				

測定項目						
測定年月日	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考		
2017/10/1	801	185	16			
2017/10/2	802	186	16			
2017/10/3	803	187	16			
2017/10/4	802	186	15			
2017/10/5	802	186	15			
2017/10/6	803	186	21			
2017/10/7	801	187	20			
2017/10/8	802	187	27			
2017/10/9	802	187	19			
2017/10/10	803	186	15			
2017/10/11	804	187	15			
2017/10/12	660	172	56	煙道修理の為停止		
2017/10/13	349	118	25	修理完了後の立ち上げ		
2017/10/14	802	186	14			
2017/10/15	801	187	17			
2017/10/16	802	187	15			
2017/10/17	802	187	24			
2017/10/18	801	187	20			
2017/10/19	801	187	16			
2017/10/20	802	187	30			
2017/10/21	802	187	24			
2017/10/22	803	187	15			
2017/10/23	802	187	16			
2017/10/24	801	187	17			
2017/10/25	802	187	16			
2017/10/26	802	187	15			
2017/10/27	801	186	15			
2017/10/28	801	187	15			
2017/10/29	801	187	15	•		
2017/10/30	805	186	14			
2017/10/31	803	186	18			

月間の		月	間の廃棄物(焼却物	汚泥:	843.2	T/M
	717 h/M	の≉	種類及び数量	廃プラスチック類:	10.50	T/M
総稼動時間				廃油類:	93.6	T/M

	採取日 報告日			ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量	硫黄酸化物	窒素酸化物	ばいじん	排ガス(ng-TEQ/N㎡)
排ガスの			_	Nm³/hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm^3	ng-TEQ/Nm3
分析結果				/				rig-TEQ/IVIII3
	採取場所			乾きガス量	塩化水素			
				Nm³/hr	mg/Nm			