

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2018年1月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2018/1/1	803	186	18	
2018/1/2	803	186	18	
2018/1/3	803	186	18	
2018/1/4	804	186	20	
2018/1/5	804	186	21	
2018/1/6	804	187	22	
2018/1/7	804	187	21	
2018/1/8	802	187	21	
2018/1/9	803	187	20	
2018/1/10	804	187	20	
2018/1/11	805	187	19	
2018/1/12	804	186	21	
2018/1/13	804	186	23	
2018/1/14	804	186	17	
2018/1/15	804	185	19	
2018/1/16	804	187	21	
2018/1/17	804	187	21	
2018/1/18	804	187	21	
2018/1/19	804	186	19	
2018/1/20	803	185	19	
2018/1/21	803	183	20	
2018/1/22	803	182	20	
2018/1/23	804	186	19	
2018/1/24	805	182	18	
2018/1/25	804	181	17	
2018/1/26	805	184	5	
2018/1/27	804	186	5	
2018/1/28	804	186	5	
2018/1/29	804	179	5	
2018/1/30	803	169	5	
2018/1/31	803	182	5	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 700.64 T/M 廃プラスチック類: 10.2 T/M 廃油類: 69.9 T/M
--------------	---------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス (ng-TEQ/Nm ³)
							ng-TEQ/Nm ³
		採取場所	乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			