

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2018年2月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2018/2/1	1,035	993	0	0	0	176	173	
2018/2/2	1,004	935	0	0	0	174	161	
2018/2/3	1,001	922	0	0	0	171	165	
2018/2/4	998	930	0	0	0	167	162	
2018/2/5	1,047	913	3	0	0	169	160	
2018/2/6	1,048	1,013	7	0	3	171	166	
2018/2/7	1,045	1,027	10	2	6	172	167	
2018/2/8	1,055	988	9	0	4	172	166	
2018/2/9	1,017	968	8	0	3	170	164	
2018/2/10	1,031	983	0	0	0	167	163	
2018/2/11	1,015	972	6	0	2	165	160	
2018/2/12	1,019	959	12	2	6	163	159	
2018/2/13	1,016	987	8	0	4	161	159	
2018/2/14	1,060	987	10	0	3	166	158	
2018/2/15	1,061	1,005	0	0	0	170	164	
2018/2/16	1,095	1,065	3	0	0	170	166	
2018/2/17	1,100	1,066	0	0	0	168	165	
2018/2/18	1,067	998	3	0	1	168	164	
2018/2/19	1,108	1,012	0	0	0	168	165	
2018/2/20	1,123	1,061	0	0	0	169	164	
2018/2/21	1,103	1,057	2	0	0	167	162	
2018/2/22	1,058	975	0	0	0	167	159	
2018/2/23	1,097	1,025	3	0	1	168	161	
2018/2/24	1,060	1,015	1	0	0	165	159	
2018/2/25	1,039	981	0	0	0	160	157	
2018/2/26	1,073	1,017	0	0	0	160	157	
2018/2/27	1,100	1,029	1	0	0	165	159	
2018/2/28	1,107	1,048	0	0	0	168	153	
平均	1,057	998	3	0	1	168	162	

月間の 総稼動時間	672 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油:675.2 T/M
--------------	---------	------------------------	--------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	H30.2.6	H30.2.20	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		15,600	14,400	0.01>	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.02	81.3

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。