

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2018年3月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2018/3/1	1,067	994	0	0	0	161	157	
2018/3/2	1,010	970	0	0	0	158	153	
2018/3/3	999	980	0	0	0	155	151	
2018/3/4	1,020	989	0	0	0	155	151	
2018/3/5	1,046	993	0	0	0	151	134	
2018/3/6	1,087	1,011	0	0	0	154	145	
2018/3/7	1,055	1,010	1	0	0	157	152	
2018/3/8	1,025	993	0	0	0	156	151	
2018/3/9	1,015	963	0	0	0	154	151	
2018/3/10	1,020	994	2	0	0	154	151	
2018/3/11	1,064	945	1	0	0	152	148	
2018/3/12	1,096	935	4	0	0	154	146	
2018/3/13	1,014	925	0	0	0	151	145	
2018/3/14	1,008	946	0	0	0	153	149	
2018/3/15	1,025	958	19	0	2	164	152	
2018/3/16	1,025	995	6	0	1	173	161	
2018/3/17	1,033	991	1	0	0	175	170	
2018/3/18	1,054	1,023	1	0	0	181	175	
2018/3/19	1,096	1,048	7	0	1	182	174	
2018/3/20	1,136	1,029	26	0	2	180	173	
2018/3/21	1,138	1,129	30	0	7	181	173	
2018/3/22	1,140	1,129	8	0	1	182	179	
2018/3/23	1,127	1,082	7	0	1	184	181	
2018/3/24	1,109	1,077	23	0	4	184	181	
2018/3/25	1,126	1,104	9	0	1	185	182	
2018/3/26	1,124	1,013	15	0	1	184	180	
2018/3/27	1,121	1,028	3	0	0	183	179	
2018/3/28	1,120	1,075	2	0	0	184	180	
2018/3/29	1,131	1,054	24	0	4	185	181	
2018/3/30	1,117	1,033	1	0	0	184	181	
2018/3/31	1,045	986	0	0	0	183	180	
平均	1,071	1,013	6	0	1	169	163	

月間の総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 846.3T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.03	73.2

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。