

关于大竹工厂火灾事故（续报）

关于2017年7月18日本公司大竹工厂过氧乙酸生产设备发生的火灾事故，截至目前调查的情况如下，特此报告。

我们对由此产生的诸多不便再次致以诚挚的歉意。

1. 事故当时的运转情况

该生产设备有2个系列，当时A系列处于停机状态，B系列连续运转。

2. 事故发生详情

过氧乙酸在B系列的蒸馏塔再沸器下部发生过度浓缩，剧烈反应后产生的分解气体导致管路爆裂，漏出的乙酸乙酯由于静电等(推测)原因而起火并导致发生火灾。

在异常现象发生的时，触发机器保护联锁，因此除了该过氧乙酸生产设备以外，其他设备都在正常状态下停机。

损坏设备是再沸器下部的一部分，其他主要机器未受到影响。

此外未发生人身伤害，未对近邻造成影响，也无有害物质泄漏至海域。

3. 推测原因

通向反应工序的装料泵因为某种异常而停机，导致向蒸馏塔装料停止，因此在蒸馏塔下部发生过氧乙酸的过度浓缩。浓度超出了上限浓度，过氧乙酸发生剧烈分解，由此导致设备损坏。

4. 恢复预期

现在，我们尽全力以最快的速度恢复设备原状的同时，正与相关部门协商制定破损设备的翻新补修计划。

此外，在事故发生时有机第二生产区的所有生产设备都已停机。过氧乙酸相关设备之外的其他设备，我们将在确认安全之后依次恢复运行。