産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2023年10月分）

事業所名	㈱ダイセル　新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度　℃	ガス冷出口ガス温度　℃	排ガス中のCO濃度　ppm	備考
2023/10/1	802	170	7	
2023/10/2	802	172	11	
2023/10/3	802	168	7	
2023/10/4	802	174	9	
2023/10/5	802	169	7	
2023/10/6	802	170	9	
2023/10/7	802	166	7	
2023/10/8	802	165	7	
2023/10/9	802	167	7	
2023/10/10	802	169	7	
2023/10/11	802	171	10	
2023/10/12	802	166	7	
2023/10/13	802	171	9	
2023/10/14	802	167	7	
2023/10/15	802	167	7	
2023/10/16	525	145	16	機器修理の為、停止
2023/10/17	292	117	40	汚泥炉立上げ中
2023/10/18	802	181	9	立上げ完了
2023/10/19	802	179	7	
2023/10/20	802	182	9	
2023/10/21	802	173	7	
2023/10/22	802	173	7	
2023/10/23	801	180	10	
2023/10/24	802	178	7	
2023/10/25	803	181	10	
2023/10/26	802	176	7	
2023/10/27	802	180	9	
2023/10/28	802	177	7	
2023/10/29	802	176	7	
2023/10/30	802	178	7	
2023/10/31	802	177	7	

月間の 総稼動時間	706　h/M		月間の廃棄物（焼却物の種類及び数量	汚泥:	51.56 T／M
				廃プラスチック類:	3.294 T／M
				廃油類:	82.47 T／M

	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
排ガスの分析結果				湿りガス量 Nm³/hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm³	排ガス（ng-TEQ/Nm³）
								ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量 Nm³/hr	塩化水素 mg/Nm³			