産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2025年1月分）

事業所名	㈱ダイセル　新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度　℃	ガス冷出口ガス温度　℃	排ガス中のCO濃度　ppm	備考
2025/1/1	802	179	14	
2025/1/2	802	179	14	
2025/1/3	802	180	13	
2025/1/4	802	178	12	
2025/1/5	802	178	13	
2025/1/6	802	181	13	
2025/1/7	802	182	12	
2025/1/8	802	179	12	
2025/1/9	802	180	13	
2025/1/10	802	178	12	
2025/1/11	802	179	12	
2025/1/12	802	180	12	
2025/1/13	802	179	12	
2025/1/14	802	180	13	
2025/1/15	801	178	11	
2025/1/16	802	178	11	
2025/1/17	802	177	11	
2025/1/18	802	178	12	
2025/1/19	802	179	12	
2025/1/20	802	180	12	
2025/1/21	802	179	12	
2025/1/22	802	179	11	
2025/1/23	802	180	11	
2025/1/24	802	180	12	
2025/1/25	802	179	14	
2025/1/26	802	178	14	
2025/1/27	801	180	13	
2025/1/28	802	181	12	
2025/1/29	802	178	13	
2025/1/30	802	178	14	
2025/1/31	802	176	14	

月間の 総稼動時間	744h/M		月間の廃棄物（焼却物の種類及び数量	汚泥:　423.66 T／M
				廃プラスチック類:　3.080T／M
				廃油類:　64.06T／M

	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
排ガスの 分析結果				湿りガス量 Nm³/hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm³	排ガス（ng-TEQ/Nm³） ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量 Nm³/hr	塩化水素 mg/Nm³			