産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2025年9月分）

事業所名	㈱ダイセル　新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度　℃	ガス冷出口ガス温度　℃	排ガス中のCO濃度　ppm	備考
2025/9/1	803	186	10	
2025/9/2	802	185	8	
2025/9/3	803	184	9	
2025/9/4	802	182	6	
2025/9/5	802	184	9	
2025/9/6	802	183	6	
2025/9/7	802	183	6	
2025/9/8	801	185	9	
2025/9/9	802	184	6	
2025/9/10	802	184	10	
2025/9/11	802	180	6	
2025/9/12	802	183	9	
2025/9/13	802	183	6	
2025/9/14	802	181	6	
2025/9/15	802	181	6	
2025/9/16	802	182	6	
2025/9/17	802	185	9	
2025/9/18	802	181	7	
2025/9/19	802	183	9	
2025/9/20	802	181	7	
2025/9/21	800	179	7	
2025/9/22	802	178	7	
2025/9/23	802	180	7	
2025/9/24	802	183	9	
2025/9/25	802	181	6	
2025/9/26	802	183	8	
2025/9/27	802	180	7	
2025/9/28	802	180	7	
2025/9/29	802	182	8	
2025/9/30	802	179	7	
	－	－	－	

月間の総稼動時間	720h/M		月間の廃棄物（焼却物の種類及び数量	汚泥:	162.7	T／M
				廃プラスチック類:	3.59	T／M
				廃油類:	108.11	T／M

排ガスの分析結果	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm³/hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm³	排ガス（ng-TEQ/Nm³）
								ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量 Nm³/hr	塩化水素 mg/Nm³			