

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2026年2月分)

事業所名	株ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2026/2/1	802	178	12	
2026/2/2	802	179	12	
2026/2/3	802	180	13	
2026/2/4	802	181	12	
2026/2/5	802	181	12	
2026/2/6	802	181	12	
2026/2/7	802	180	13	
2026/2/8	802	178	14	
2026/2/9	802	178	13	
2026/2/10	802	180	12	
2026/2/11	802	181	12	
2026/2/12	802	183	11	
2026/2/13	802	183	10	
2026/2/14	802	183	11	
2026/2/15	802	184	10	
2026/2/16	802	182	11	
2026/2/17	802	181	11	
2026/2/18	802	182	11	
2026/2/19	795	180	20	計器点検のため3時間停止
2026/2/20	803	178	10	
2026/2/21	803	181	10	
2026/2/22	802	185	10	
2026/2/23	802	183	10	
2026/2/24	802	182	11	
2026/2/25	802	183	11	
2026/2/26	802	183	11	
2026/2/27	803	183	10	
2026/2/28	802	183	11	
	-	-	-	
	-	-	-	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	669 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 377.79 T/M 廃プラスチック類: 3.440 T/M 廃油類: 84.79 T/M
--------------	---------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	採取場所	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度	
				湿りガス量 Nm ³ /hr	乾きガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
									ng-TEQ/Nm ³