

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2026年2月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2026/2/1	1,086	1,049	0	0	0	187	181	
2026/2/2	1,095	1,027	0	0	0	185	179	
2026/2/3	1,106	1,062	0	0	0	185	179	
2026/2/4	1,110	1,071	0	0	0	186	180	
2026/2/5	1,104	1,063	5	0	0	186	178	
2026/2/6	1,091	1,056	0	0	0	185	175	
2026/2/7	1,079	1,061	0	0	0	185	180	
2026/2/8	1,088	1,060	0	0	0	184	178	
2026/2/9	1,075	1,045	0	0	0	185	179	
2026/2/10	1,085	1,046	0	0	0	188	182	
2026/2/11	1,080	1,063	0	0	0	188	183	
2026/2/12	1,069	1,056	0	0	0	188	179	
2026/2/13	1,101	1,064	0	0	0	188	184	
2026/2/14	1,116	1,099	0	0	0	189	182	
2026/2/15	1,127	1,067	0	0	0	187	179	
2026/2/16	1,117	1,087	0	0	0	187	178	
2026/2/17	1,107	1,047	0	0	0	186	171	
2026/2/18	1,100	1,041	0	0	0	187	179	
2026/2/19	1,082	1,043	0	0	0	188	183	
2026/2/20	1,081	1,005	0	0	0	186	182	
2026/2/21	1,060	1,021	0	0	0	186	183	
2026/2/22	1,050	1,035	0	0	0	185	182	
2026/2/23	1,046	1,034	0	0	0	184	181	
2026/2/24	1,092	1,054	0	0	0	185	181	
2026/2/25	1,092	1,074	0	0	0	184	175	
2026/2/26	1,105	1,075	0	0	0	185	182	
2026/2/27	1,108	1,092	0	0	0	186	181	
2026/2/28	1,103	1,082	0	0	0	185	181	
平均	1,091	1,056	0	0	0	186	180	

月間の総稼動時間	672 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1415 T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.05	105.8

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。