

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2026年3月分)

事業所名	株ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2026/3/1	802	182	11	
2026/3/2	802	183	11	
2026/3/3	801	185	11	
2026/3/4	802	183	11	
2026/3/5	802	182	11	
2026/3/6	801	183	11	
2026/3/7	802	182	12	
2026/3/8	802	180	13	
2026/3/9	802	180	12	
2026/3/10	802	181	12	
2026/3/11	802	181	12	
2026/3/12	803	182	12	
2026/3/13	802	181	13	
2026/3/14	803	183	14	
2026/3/15	801	183	15	
2026/3/16	801	183	14	
2026/3/17	801	183	13	
2026/3/18	800	184	14	
2026/3/19	802	186	13	
2026/3/20	802	185	13	
2026/3/21	802	184	13	
2026/3/22	802	185	12	
2026/3/23	802	186	11	
2026/3/24	802	186	10	
2026/3/25	802	186	10	
2026/3/26	802	187	11	
2026/3/27	801	186	12	
2026/3/28	801	186	11	
2026/3/29	801	186	11	
2026/3/30	801	187	11	
2026/3/31	802	187	13	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 420.29 T/M 廃プラスチック類: 3.388 T/M 廃油類: 69.64 T/M
--------------	---------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>