

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2026年3月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2026/3/1	1,122	1,103	0	0	0	186	180	
2026/3/2	1,117	1,093	0	0	0	186	178	
2026/3/3	1,123	1,054	0	0	0	186	178	
2026/3/4	1,148	1,082	0	0	0	186	178	
2026/3/5	1,149	1,088	0	0	0	187	177	
2026/3/6	1,164	1,110	0	0	0	186	177	
2026/3/7	1,158	1,110	0	0	0	186	178	
2026/3/8	1,150	1,107	0	0	0	183	172	
2026/3/9	1,114	1,065	0	0	0	183	177	
2026/3/10	1,114	1,087	0	0	0	182	179	
2026/3/11	1,101	1,048	4	0	0	183	180	
2026/3/12	1,081	1,014	32	0	2	185	177	
2026/3/13	1,110	1,003	0	0	0	185	180	
2026/3/14	1,103	1,055	0	0	0	184	175	
2026/3/15	1,105	1,077	0	0	0	184	181	
2026/3/16	1,108	1,094	0	0	0	183	180	
2026/3/17	1,130	1,102	0	0	0	185	172	
2026/3/18	1,123	1,110	0	0	0	184	179	
2026/3/19	1,120	1,059	0	0	0	185	179	
2026/3/20	1,119	1,085	0	0	0	189	181	
2026/3/21	1,136	1,098	0	0	0	189	175	
2026/3/22	1,123	1,105	0	0	0	185	177	
2026/3/23	1,144	1,119	0	0	0	184	180	
2026/3/24	1,155	1,122	0	0	0	186	179	
2026/3/25	1,153	1,117	0	0	0	186	180	
2026/3/26	1,138	1,118	0	0	0	186	181	
2026/3/27	1,154	1,130	0	0	0	189	183	
2026/3/28	1,163	1,145	0	0	0	188	182	
2026/3/29	1,167	1,153	0	0	0	188	180	
2026/3/30	1,178	1,138	0	0	0	191	179	
2026/3/31	1,167	1,145	0	0	0	188	177	
平均	1,133	1,095	1	0	0	186	178	

月間の総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 1417 T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R8.3.13	R8.3.30	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	-	-	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		17,600	15,900	0.008	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.00	85.6

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。