産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2026年4月分）

事業所名	㈱ダイセル　新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度　℃	ガス冷出口ガス温度　℃	排ガス中のCO濃度　ppm	備考
2026/4/1	802	187	12	
2026/4/2	802	187	14	
2026/4/3	802	186	12	
2026/4/4	802	187	12	
2026/4/5	802	187	12	
2026/4/6	802	187	13	
2026/4/7	802	186	14	
2026/4/8	802	186	13	
2026/4/9	801	187	13	
2026/4/10	801	187	12	
2026/4/11	801	187	12	
2026/4/12	801	187	12	
2026/4/13	801	187	12	
2026/4/14	802	187	12	
2026/4/15	802	187	11	
2026/4/16	802	187	13	
2026/4/17	802	187	13	
2026/4/18	802	187	12	
2026/4/19	801	187	12	
2026/4/20	801	187	11	
2026/4/21	801	187	12	
2026/4/22	802	187	11	
2026/4/23	801	187	12	
2026/4/24	802	186	12	
2026/4/25	801	186	14	
2026/4/26	802	187	13	
2026/4/27	802	187	15	
2026/4/28	802	187	14	
2026/4/29	802	187	14	
2026/4/30	802	187	14	
	－	－	－	

月間の 総稼動時間	720　h/M		月間の廃棄物（焼却物の種類及び数量	汚泥:	348.07　T／M
				廃プラスチック類:	3.153　T／M
				廃油類:	88.66　T／M

	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
排ガスの分析結果				湿りガス量 Nm³/hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm³	排ガス（ng-TEQ/Nm³）
								ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量 Nm³/hr	塩化水素 mg/Nm³			