

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2026年4月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2026/4/1	1,178	1,145	0	0	0	187	181	
2026/4/2	1,167	1,107	0	0	0	188	179	
2026/4/3	1,155	1,115	0	0	0	188	179	
2026/4/4	1,147	1,100	0	0	0	187	170	
2026/4/5	1,158	1,112	0	0	0	189	182	
2026/4/6	1,150	1,083	1	0	0	188	167	
2026/4/7	1,088	1,033	0	0	0	187	181	
2026/4/8	1,051	971	0	0	0	187	179	
2026/4/9								停止中
2026/4/10								停止中
2026/4/11								停止中
2026/4/12								停止中
2026/4/13								停止中
2026/4/14								停止中
2026/4/15								停止中
2026/4/16								停止中
2026/4/17								停止中
2026/4/18								停止中
2026/4/19	945	885	0	0	0	188	180	
2026/4/20	953	908	0	0	0	188	186	
2026/4/21	914	872	0	0	0	188	184	
2026/4/22	904	862	0	0	0	186	184	
2026/4/23	967	886	0	0	0	185	179	
2026/4/24	953	911	0	0	0	185	180	
2026/4/25	951	922	0	0	0	186	182	
2026/4/26	995	947	0	0	0	188	180	
2026/4/27	995	974	0	0	0	187	180	
2026/4/28	1,014	987	0	0	0	187	182	
2026/4/29	1,011	971	7	0	1	186	180	
2026/4/30	1,006	970	8	0	1	186	181	
平均	1,035	988	1	0	0	187	180	

月間の総稼動時間	499 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 972 T/M
----------	---------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R8.4.2	R8.4.16	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>		
	排ガス煙道		17,600	15,700	0.007	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.12	100.6

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。