

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2026年5月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2026/5/1	803	187	14	
2026/5/2	802	187	13	
2026/5/3	802	187	13	
2026/5/4	802	187	13	
2026/5/5	802	186	13	
2026/5/6	802	187	13	
2026/5/7	802	187	13	
2026/5/8	802	187	13	
2026/5/9	802	187	13	
2026/5/10	802	187	13	
2026/5/11	801	187	14	
2026/5/12	802	187	13	
2026/5/13	802	187	12	
2026/5/14	802	187	12	
2026/5/15	802	187	12	
2026/5/16	802	187	11	
2026/5/17	802	187	11	
2026/5/18	802	187	16	
2026/5/19	802	187	14	
2026/5/20	802	188	12	
2026/5/21	802	187	13	
2026/5/22	802	187	13	
2026/5/23	802	187	13	
2026/5/24	802	187	12	
2026/5/25	802	187	17	
2026/5/26	802	187	12	
2026/5/27	802	188	10	
2026/5/28	802	187	10	
2026/5/29	802	187	10	
2026/5/30	802	187	10	
2026/5/31	802	187	10	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 345.84 T/M 廃プラスチック類: 3.125 T/M 廃油類: 90.82 T/M
--------------	---------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化合物 m3(N)/h	窒素化合物 ppm	
					ばいじん g/Nm ³	
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³		ng-TEQ/Nm3