

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2026年5月度）

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 ℃		排ガス中の C O濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 ℃		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2026/5/1	982	893	11	0	2	186	181	
2026/5/2	986	948	0	0	0	187	183	
2026/5/3	976	935	1	0	0	187	183	
2026/5/4	993	955	0	0	0	188	181	
2026/5/5	1,017	993	0	0	0	187	181	
2026/5/6	1,031	999	0	0	0	189	183	
2026/5/7	1,037	1,004	0	0	0	190	181	
2026/5/8	1,014	941	0	0	0	186	182	
2026/5/9	1,026	951	0	0	0	186	182	
2026/5/10	1,029	1,006	0	0	0	185	182	
2026/5/11	1,025	984	0	0	0	187	183	
2026/5/12	1,011	955	0	0	0	187	179	
2026/5/13	1,022	996	2	0	0	187	183	
2026/5/14	1,032	926	0	0	0	188	183	
2026/5/15	987	934	0	0	0	190	182	
2026/5/16	1,001	982	0	0	0	186	181	
2026/5/17	1,013	983	0	0	0	187	183	
2026/5/18	1,024	971	0	0	0	188	179	
2026/5/19	1,037	1,003	0	0	0	187	181	
2026/5/20	1,043	995	0	0	0	188	184	
2026/5/21	1,038	1,015	0	0	0	186	181	
2026/5/22	1,044	1,000	0	0	0	186	182	
2026/5/23	1,045	1,016	0	0	0	186	181	
2026/5/24	1,043	1,014	0	0	0	187	183	
2026/5/25	1,032	965	0	0	0	188	182	
2026/5/26	981	943	0	0	0	185	180	
2026/5/27	979	925	0	0	0	184	179	
2026/5/28	971	949	0	0	0	184	182	
2026/5/29	1,022	949	20	0	2	188	181	
2026/5/30	1,025	996	0	0	0	189	178	
2026/5/31	1,000	949	0	0	0	189	184	
平均	1,015	970	1	0	0	187	182	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油： 1284 T/M
--------------	---------	------------------------	--------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm³/hr	Nm³/hr	g/Nm³	mg/Nm³	-	-	ng-TEQ/Nm³
	-		-	-	-	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	欠測	105.1

硫黄酸化物濃度連続測定値については、計測器の不調により欠測とした。なお、修繕完了までの間は手分析により硫黄酸化物濃度を確認しており、結果は従来と同等レベルである。手分析による硫黄酸化物濃度は0.5ppm未満であった。