

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2026年6月度）

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の C O濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		備考
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2026/6/1	1,027	967	0	0	0	188	184	
2026/6/2	1,014	979	0	0	0	186	176	
2026/6/3	1,000	974	0	0	0	186	176	
2026/6/4	1,004	980	0	0	0	188	183	
2026/6/5	1,006	970	0	0	0	187	180	
2026/6/6	993	964	0	0	0	188	184	
2026/6/7	984	946	0	0	0	188	182	
2026/6/8	958	924	0	0	0	188	176	
2026/6/9	988	932	0	0	0	189	183	
2026/6/10	990	960	1	0	0	189	185	
2026/6/11	964	940	0	0	0	189	182	
2026/6/12	967	950	3	0	0	190	183	
2026/6/13	952	924	0	0	0	188	182	
2026/6/14	947	926	9	0	1	187	184	
2026/6/15	931	871	9	0	1	188	182	
2026/6/16	916	871	2	0	0	189	181	
2026/6/17	931	896	0	0	0	188	182	
2026/6/18	949	898	0	0	0	189	184	
2026/6/19	1,008	951	3	0	0	190	183	
2026/6/20	1,035	995	11	0	1	186	177	
2026/6/21	1,053	1,034	0	0	0	187	180	
2026/6/22	1,060	1,022	0	0	0	186	176	
2026/6/23	1,058	1,024	0	0	0	187	182	
2026/6/24	1,087	1,047	0	0	0	188	176	
2026/6/25	1,086	975	15	0	1	184	169	
2026/6/26	984	955	0	0	0	182	174	
2026/6/27	995	948	1	0	0	187	181	
2026/6/28	978	936	0	0	0	189	182	
2026/6/29	941	888	3	0	0	187	180	
2026/6/30	946	911	2	0	0	187	182	
平均	992	952	2	0	0	187	180	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 1233 T/M
--------------	---------	------------------------	--------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R8.6.2	R8.6.16	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		18,900	16,900	<0.008	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	欠測	70.3

硫黄酸化物濃度連続測定値については、計測器の不調により欠測とした。なお、修繕完了までの間は、手分析(1回/2か月)により硫黄酸化物濃度を確認する。※次回手分析は7月に実施予定。