

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2026年7月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2026/7/1	24	23	10	SDM期間中
2026/7/2	23	22	6	SDM期間中
2026/7/3	22	22	-	分析計停止
2026/7/4	23	23	-	SDM期間中
2026/7/5	24	24	-	SDM期間中
2026/7/6	24	24	-	SDM期間中
2026/7/7	-	-	-	停電日のため
2026/7/8	-	-	-	同上
2026/7/9	27	28	-	SDM期間中
2026/7/10	27	31	-	SDM期間中
2026/7/11	28	29	-	SDM期間中
2026/7/12	26	28	-	SDM期間中
2026/7/13	31	29	-	SDM期間中
2026/7/14	29	29	-	SDM期間中
2026/7/15	29	29	-	SDM期間中
2026/7/16	29	29	-	SDM期間中
2026/7/17	28	28	-	SDM期間中
2026/7/18	28	28	-	SDM期間中
2026/7/19	27	29	-	SDM期間中
2026/7/20	28	29	-	SDM期間中
2026/7/21	30	39	-	SDM期間中
2026/7/22	30	37	2	SDM期間中
2026/7/23	147	65	7	汚泥炉立上げ操作開始
2026/7/24	569	162	45	汚泥炉立上げ操作中
2026/7/25	802	179	5	汚泥炉立上げ完了
2026/7/26	802	177	4	
2026/7/27	802	180	8	
2026/7/28	802	179	4	
2026/7/29	801	181	6	
2026/7/30	802	179	5	
2026/7/31	803	183	12	

月間の 総稼動時間	207 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 15.64 T/M 廃プラスチック類: 1.442 T/M 廃油類: 17.24 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量 湿りガス量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度		ばいじん g/Nm ³	ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
				硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm		
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm3