

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2026年7月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	生産部 エネルギー室

測定年月日	測定項目							
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の C O濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		備考
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2026/7/1	944	872	11	0	2	187	176	
2026/7/2	889	845	1	0	0	186	177	
2026/7/3	873	841	0	0	0	185	177	
2026/7/4	869	837	0	0	0	185	175	
2026/7/5	859	832	0	0	0	186	180	
2026/7/6	870	855	0	0	0	186	171	
2026/7/7	888	860	0	0	0	188	184	
2026/7/8	873	863	0	0	0	186	180	
2026/7/9	907	871	0	0	0	188	184	
2026/7/10	954	910	0	0	0	187	184	
2026/7/11	1,003	956	0	0	0	187	182	
2026/7/12	1,038	1,005	0	0	0	187	183	
2026/7/13	1,048	1,024	0	0	0	186	181	
2026/7/14	1,063	1,036	1	0	0	187	180	
2026/7/15	1,058	1,044	0	0	0	186	181	
2026/7/16	1,077	1,047	0	0	0	188	182	
2026/7/17	1,100	1,074	0	0	0	188	183	
2026/7/18	1,102	1,084	0	0	0	188	182	
2026/7/19	1,109	1,082	1	0	0	188	175	
2026/7/20	1,104	1,079	0	0	0	189	173	
2026/7/21	1,114	1,100	1	0	0	187	175	
2026/7/22	1,159	1,116	0	0	0	193	181	
2026/7/23	1,162	1,133	0	0	0	188	180	
2026/7/24	1,161	1,127	1	0	0	191	182	
2026/7/25	1,166	1,146	1	0	0	189	183	
2026/7/26	1,152	1,128	0	0	0	187	176	
2026/7/27	1,141	1,117	1	0	0	188	183	
2026/7/28	1,138	1,096	1	0	0	187	181	
2026/7/29	1,148	1,121	0	0	0	191	184	
2026/7/30	1,150	1,124	1	0	0	188	176	
2026/7/31	1,148	1,096	12	0	1	187	181	
平均	1,041	1,010	1	0	0	188	180	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 1190 T/M
--------------	---------	------------------------	--------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	R8.7.17	R8.8.3	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		17,100	15,200	-	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	欠測	85.6

硫黄酸化物濃度連続測定値については、計測器の不調により欠測とした。なお、修繕完了までの間は手分析により硫黄酸化物濃度を確認しており、結果は従来と同等レベルである。手分析による硫黄酸化物濃度は0.5ppm未満であった。