

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2026年8月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2026/8/1	802	180	8	
2026/8/2	802	180	8	
2026/8/3	805	183	11	
2026/8/4	802	182	8	
2026/8/5	803	184	11	
2026/8/6	802	184	8	
2026/8/7	803	184	12	
2026/8/8	802	181	8	
2026/8/9	802	181	8	
2026/8/10	802	183	11	
2026/8/11	802	179	8	
2026/8/12	803	183	10	
2026/8/13	802	181	7	
2026/8/14	802	182	7	
2026/8/15	802	182	7	
2026/8/16	802	182	7	
2026/8/17	803	184	10	
2026/8/18	802	183	7	
2026/8/19	805	184	10	
2026/8/20	802	181	7	
2026/8/21	803	184	11	
2026/8/22	802	182	7	
2026/8/23	802	183	7	
2026/8/24	802	184	10	
2026/8/25	802	183	8	
2026/8/26	802	184	10	
2026/8/27	802	178	7	
2026/8/28	802	181	11	
2026/8/29	802	178	8	
2026/8/30	802	180	7	
2026/8/31	803	182	10	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 49.24 T/M 廃プラスチック類: 5.163 T/M 廃油類: 120.10 T/M
--------------	---------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	
					ばいじん g/Nm ³	
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³		ng-TEQ/Nm3