産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2026年9月分）

事業所名	㈱ダイセル　新井工場
施設名	汚泥焼却施設／排水燃焼施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度　℃	ガス冷出口ガス温度　℃	排ガス中のCO濃度　ppm	備考
2026/9/1	802	181	7	
2026/9/2	802	184	11	
2026/9/3	802	180	7	
2026/9/4	802	182	10	
2026/9/5	802	180	7	
2026/9/6	802	179	7	
2026/9/7	803	182	10	
2026/9/8	802	179	7	
2026/9/9	802	181	11	
2026/9/10	802	178	7	
2026/9/11	802	181	9	
2026/9/12	802	179	7	
2026/9/13	802	180	7	
2026/9/14	804	181	9	
2026/9/15	502	154	47	機器修理の為、停止
2026/9/16	235	105	14	修理完了、立上げ
2026/9/17	780	179	12	立上げ
2026/9/18	802	179	8	
2026/9/19	802	181	7	
2026/9/20	802	180	7	
2026/9/21	802	180	7	
2026/9/22	802	179	7	
2026/9/23	802	178	7	
2026/9/24	802	179	8	
2026/9/25	805	183	13	
2026/9/26	803	182	12	
2026/9/27	802	180	7	
2026/9/28	802	181	10	
2026/9/29	802	178	7	
2026/9/30	802	181	11	
	－	－	－	

月間の 総稼動時間	677　h/M		月間の廃棄物（焼却物の種類及び数量	汚泥:	50.48　T／M
				廃プラスチック類:	3.747　T／M
				廃油類:	105.12　T／M

	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
排ガスの分析結果				湿りガス量 Nm³/hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm³	排ガス（ng-TEQ/Nm³）
								ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量 Nm³/hr	塩化水素 mg/Nm³			