産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2012年9月分）

事業所名	株式会社ダイセル　新井工場
施設名	汚泥焼却炉
連絡先	ｴﾈﾙｷﾞｰ室

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度　℃	ガス冷出口ガス温度　℃	排ガス中のCO濃度　ppm	備考
2012/9/1	809	184	13	
2012/9/2	782	183	17	燃焼調整実施
2012/9/3	782	183	18	燃焼調整実施
2012/9/4	778	184	17	燃焼調整実施
2012/9/5	816	187	14	
2012/9/6	820	186	13	
2012/9/7	827	184	12	
2012/9/8	838	184	9	
2012/9/9	834	185	10	
2012/9/10	805	183	15	
2012/9/11	815	181	13	
2012/9/12	815	182	13	
2012/9/13	809	182	13	
2012/9/14	792	185	18	燃焼調整実施
2012/9/15	810	185	15	
2012/9/16	811	185	13	
2012/9/17	821	187	12	
2012/9/18	816	186	13	
2012/9/19	797	183	16	燃焼調整実施
2012/9/20	802	182	15	
2012/9/21	821	181	10	
2012/9/22	812	180	13	
2012/9/23	799	179	15	燃焼調整実施
2012/9/24	784	178	16	燃焼調整実施
2012/9/25	812	181	12	
2012/9/26	830	181	10	
2012/9/27	822	181	11	
2012/9/28	808	182	16	
2012/9/29	815	184	16	
2012/9/30	819	184	14	

月間の総稼動時間	720　h/M		月間の廃棄物（焼却物の種類及び数量	汚泥：　337　T／M
				廃プラスチック類：9.5T／M

排ガスの分析結果	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
	/ /	/ /		湿りガス量 Nm³/hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm³	排ガス（ng-TEQ/Nm³）
								※　測定は、年1回
	採取場所			乾きガス量 Nm³/hr	塩化水素 mg/Nm³			
	排ガス出口煙道							