

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2012年12月分)

事業所名	株式会社ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却炉
連絡先	エネルギー室

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2012/12/1	827	163	9	
2012/12/2	837	163	8	
2012/12/3	831	168	12	
2012/12/4	790	166	16	燃焼調整
2012/12/5	806	166	15	
2012/12/6	806	167	16	
2012/12/7	821	165	13	
2012/12/8	832	167	11	
2012/12/9	822	164	12	
2012/12/10	805	163	15	
2012/12/11	814	165	12	
2012/12/12	822	163	11	
2012/12/13	825	165	11	
2012/12/14	821	184	13	
2012/12/15	826	172	11	
2012/12/16	820	170	13	
2012/12/17	809	170	14	
2012/12/18	806	170	15	
2012/12/19	821	166	12	
2012/12/20	832	166	11	
2012/12/21	837	169	10	
2012/12/22	844	173	9	
2012/12/23	827	171	13	
2012/12/24	811	167	16	
2012/12/25	825	169	13	
2012/12/26	811	167	17	
2012/12/27	796	165	18	燃焼調整
2012/12/28	775	166	22	燃焼調整
2012/12/29	786	169	19	燃焼調整
2012/12/30	808	170	16	
2012/12/31	790	171	18	燃焼調整

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 355.65 T/M 廃プラスチック類: 8 T/M
--------------	---------	------------------------	-----------------------------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			※ 測定は、年1回