

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2014年1月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2014/1/1	838	175	14	
2014/1/2	842	173	11	
2014/1/3	831	172	15	
2014/1/4	812	172	19	
2014/1/5	818	170	17	
2014/1/6	805	168	19	
2014/1/7	809	170	20	
2014/1/8	815	174	20	
2014/1/9	810	172	21	
2014/1/10	806	170	22	
2014/1/11	758	160	23	燃焼調整の実施
2014/1/12	829	169	16	
2014/1/13	811	166	21	
2014/1/14	773	184	21	燃焼調整の実施
2014/1/15	699	162	65	燃焼調整の実施
2014/1/16	811	169	18	
2014/1/17	828	173	15	
2014/1/18	828	173	15	
2014/1/19	832	171	13	
2014/1/20	815	172	18	
2014/1/21	821	176	17	
2014/1/22	808	174	21	
2014/1/23	823	171	15	
2014/1/24	799	169	22	燃焼調整の実施
2014/1/25	824	176	17	
2014/1/26	820	175	18	
2014/1/27	814	172	20	
2014/1/28	820	174	18	
2014/1/29	803	173	22	
2014/1/30	819	180	17	
2014/1/31	816	175	18	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 516.09 T/M 廃プラスチック類: 8.0 T/M
--------------	---------	------------------------	-------------------------------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
	11月2日	12月19日	湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化合物 m <sup>3</sup> (N)/h	窒素化合物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			0 ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>