## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2014年7月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

		測定項目					
測定年月日	燃焼ガス温度 ℃	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考			
2014/7/1	823	184	13				
2014/7/2	833	184	12				
2014/7/3	857	185	7				
2014/7/4	841	184	10				
2014/7/5	841	184	9				
2014/7/6	839	185	7				
2014/7/7	522	146	37	定期点検の為停止操作			
2014/7/8	132	79	1	運転停止中			
2014/7/9	59	46	0	運転停止中			
2014/7/10	51	34	0	運転停止中			
2014/7/11	41	30	0	運転停止中			
2014/7/12	34	27	0	運転停止中			
2014/7/13	29	26	0	運転停止中			
2014/7/14	27	24	0	運転停止中			
2014/7/15	25	26	3	運転停止中			
2014/7/16	25	25	3	運転停止中			
2014/7/17	25	25	3	運転停止中			
2014/7/18	25	24	0	運転停止中			
2014/7/19	25	24	0	運転停止中			
2014/7/20	25	24	0	運転停止中			
2014/7/21	25	25	0	運転停止中			
2014/7/22	25	26	1	運転停止中			
2014/7/23	26	28	1	運転停止中			
2014/7/24	26	36	1	運転停止中			
2014/7/25	26	32	1	運転停止中			
2014/7/26	28	34	1	運転停止中			
2014/7/27	28	31	1	運転停止中			
2014/7/28	24	31	1	運転停止中			
2014/7/29	25	35	1	運転停止中			
2014/7/30	214	92	10	昇温操作開始			
2014/7/31	700	175	66	昇温中			

月間の	192 h/M	月間の廃棄物(焼却物	汚泥:	113.87 T∕M
総稼動時間		の種類及び数量	廃プラスチ	·ック類:2.22 T/M

	採取日 報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量	硫黄酸化物	窒素酸化物	ばいじん	排ガス(ng-TEQ/N㎡)
排ガスの			Nm³/hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm³	ng-TEQ/Nm3
分析結果							rig-1 EQ/Nillo
	採取	場所	乾きガス量	塩化水素			
			Nm³/hr	$mg/Nm^3$			