産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2014年10月分）

事業所名	㈱ダイセル　新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場　エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度　℃	ガス冷出口ガス温度　℃	排ガス中のCO濃度　ppm	備考
2014/10/1	817	180	6	
2014/10/2	820	181	7	
2014/10/3	819	181	6	
2014/10/4	817	180	8	
2014/10/5	818	177	7	
2014/10/6	818	179	7	
2014/10/7	818	178	8	
2014/10/8	818	177	7	
2014/10/9	818	178	8	
2014/10/10	818	180	10	
2014/10/11	819	177	8	
2014/10/12	817	178	9	
2014/10/13	816	181	9	
2014/10/14	821	180	9	
2014/10/15	822	177	8	
2014/10/16	824	179	13	
2014/10/17	822	174	16	
2014/10/18	820	174	10	
2014/10/19	829	176	10	
2014/10/20	826	177	10	
2014/10/21	833	179	8	
2014/10/22	829	173	16	
2014/10/23	829	172	10	
2014/10/24	828	172	9	
2014/10/25	829	174	9	
2014/10/26	837	175	7	
2014/10/27	837	171	8	
2014/10/28	828	170	17	
2014/10/29	818	169	12	
2014/10/30	818	170	12	
2014/10/31	816	171	13	

月間の 総稼動時間	744　h/M		月間の廃棄物（焼却物の種類及び数量	汚泥:	690.08 T／M
				廃プラスチック類:	16.10 T／M
				廃油類:	105.4 T／M

排ガスの分析結果	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm³/hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm³	排ガス（ng-TEQ/Nm³）
								ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量 Nm³/hr	塩化水素 mg/Nm³			