

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2014年10月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2014/10/1	986	949	0	0	0	187	185	
2014/10/2	972	952	0	0	0	187	184	
2014/10/3	973	957	0	0	0	187	185	
2014/10/4	969	899	0	0	0	186	185	
2014/10/5	966	905	0	0	0	186	183	
2014/10/6	939	909	3	0	0	185	182	
2014/10/7	934	926	7	0	3	186	181	
2014/10/8	951	924	9	0	3	186	181	
2014/10/9	945	907	3	0	1	186	184	
2014/10/10	935	891	0	0	0	186	178	
2014/10/11	924	906	0	0	0	185	180	
2014/10/12	920	881	0	0	0	183	178	
2014/10/13	888	861	15	0	2	182	163	
2014/10/14	869	851	38	0	15	182	175	
2014/10/15								停止中
2014/10/16								停止中
2014/10/17								停止中
2014/10/18								停止中
2014/10/19								停止中
2014/10/20								停止中
2014/10/21								停止中
2014/10/22								停止中
2014/10/23								停止中
2014/10/24								停止中
2014/10/25								停止中
2014/10/26								停止中
2014/10/27								停止中
2014/10/28								停止中
2014/10/29								停止中
2014/10/30								停止中
2014/10/31								停止中
平均	941	908	5	0	2	185	180	

月間の総稼動時間	347 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 341.5 T/M
----------	---------	--------------------	---------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	H26.10.10	H26.10.24	湿リガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	H26.10.10	H26.11.18	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		15,900	14,000	<0.01	<3			0.00000048

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物	窒素酸化物
	平均値(ppm)	平均値(ppm)
	0.05	85.9