

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2015年5月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2015/5/1	808	184	14	
2015/5/2	810	184	11	
2015/5/3	810	185	10	
2015/5/4	812	184	18	
2015/5/5	811	180	9	
2015/5/6	811	181	8	
2015/5/7	808	183	8	
2015/5/8	807	183	7	
2015/5/9	809	182	10	
2015/5/10	811	178	8	
2015/5/11	807	180	8	
2015/5/12	808	184	9	
2015/5/13	816	184	9	
2015/5/14	835	184	10	
2015/5/15	832	185	15	
2015/5/16	832	182	11	
2015/5/17	829	183	16	
2015/5/18	841	183	14	
2015/5/19	841	182	11	
2015/5/20	840	182	9	
2015/5/21	823	182	10	
2015/5/22	805	180	8	
2015/5/23	805	181	8	
2015/5/24	805	180	12	
2015/5/25	805	181	11	
2015/5/26	805	181	11	
2015/5/27	805	182	12	
2015/5/28	805	183	21	
2015/5/29	801	184	21	
2015/5/30	798	183	16	燃焼温度調整
2015/5/31	798	180	14	燃焼温度調整

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 752.23 T/M 廃プラスチック類: 13.53 T/M 廃油類: 80.2 T/N
--------------	---------	--------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
	5月12日	5月29日	湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化合物 m <sup>3</sup> (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )
			15,100	0.011未満	68	0.01未満	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			
	煙突	11,200	4未満				