産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2015年7月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

		測定項目		
測定年月日	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 ℃	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2015/7/1	810	184	9	
2015/7/2	808	182	9	
2015/7/3	518	140	32	点検の為降温操作開始
2015/7/4	119	70	1	
2015/7/5	39	38	1	
2015/7/6	29	26	1	
2015/7/7	32	23	1	
2015/7/8	29	23	1	
2015/7/9	26	23	1	
2015/7/10	26	25	1	
2015/7/11	30	27	1	
2015/7/12	33	27	1	
2015/7/13	30	31	1	
2015/7/14	30	31	0	
2015/7/15	30	27	0	
2015/7/16	_	_	_	停電日の為デ-タ-無し
2015/7/17	29	30	0	
2015/7/18	29	26	0	
2015/7/19	27	25	0	
2015/7/20	28	28	0	
2015/7/21	30	29	1	
2015/7/22	30	29	1	
2015/7/23	29	27	0	
2015/7/24	28	26	0	
2015/7/25	28	29	0	
2015/7/26	28	39	0	
2015/7/27	300	104	1	立ち上げ 昇温操作開始
2015/7/28	785	164	11	燃焼調整中
2015/7/29	764	168	18	燃焼調整中
2015/7/30	759	170	25	燃焼調整中
2015/7/31	771	172	21	燃焼調整中

月間の		月間の廃棄物(焼却物	88.89 T/	
	144 h/M	の種類及び数量	廃プラスチック類:	2.44 T
総稼動時間			廃油類:	8.2 T/

	採取日 報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量	硫黄酸化物	窒素酸化物	ばいじん	排ガス(ng-TEQ/Nm³)
排ガスの			Nm³/hr	m3(N)/h	ppm	_g∕Nm [*]	ng-TEQ/Nm3
分析結果							IIg I EQ/ NIIIO
	採取	場所	 乾きガス量	塩化水素			
			Nm³/hr	mg/Nm³			