産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2015年8月分）

事業所名	㈱ダイセル　新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場　エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度　℃	ガス冷出口ガス温度　℃	排ガス中のCO濃度　ppm	備考
2015/8/1	814	174	9	
2015/8/2	815	174	9	
2015/8/3	784	172	20	廃プラ燃焼変動影響の為
2015/8/4	773	172	25	廃プラ燃焼変動影響の為
2015/8/5	792	173	22	廃プラ燃焼変動影響の為
2015/8/6	809	175	20	
2015/8/7	810	175	14	
2015/8/8	816	175	9	
2015/8/9	800	175	12	
2015/8/10	813	175	10	
2015/8/11	817	175	9	
2015/8/12	818	177	19	
2015/8/13	818	178	19	
2015/8/14	818	178	15	
2015/8/15	818	178	15	
2015/8/16	819	179	15	
2015/8/17	818	178	15	
2015/8/18	819	179	15	
2015/8/19	819	181	20	
2015/8/20	819	182	21	
2015/8/21	818	184	20	
2015/8/22	820	183	24	
2015/8/23	824	183	25	
2015/8/24	819	183	24	
2015/8/25	821	183	32	
2015/8/26	825	183	29	
2015/8/27	823	183	29	
2015/8/28	820	181	39	
2015/8/29	820	180	26	
2015/8/30	820	180	22	
2015/8/31	823	180	20	

月間の総稼動時間	744　h/M		月間の廃棄物（焼却物の種類及び数量	汚泥:	538.68　T／M
				廃プラスチック類:	11.82 T／M
				廃油類:	81.8　T／M

排ガスの分析結果	採取日	報告日		ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
				湿りガス量 Nm³/hr	硫黄酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm³	排ガス（ng-TEQ/Nm³）
								ng-TEQ/Nm3
	採取場所			乾きガス量 Nm³/hr	塩化水素 mg/Nm³			