

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2016年7月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2016/7/1	1,046	939	22	0	9	192	189	
2016/7/2	1,057	1,034	62	10	21	192	189	
2016/7/3	1,056	990	13	1	4	192	189	
2016/7/4	1,067	1,051	5	0	1	192	189	
2016/7/5	1,059	962	4	0	1	191	188	
2016/7/6	1,048	1,021	13	1	5	189	187	
2016/7/7	1,095	1,035	41	1	6	192	188	
2016/7/8	1,087	1,035	2	0	0	190	177	
2016/7/9	1,078	1,033	1	0	0	191	178	
2016/7/10	1,085	1,018	15	0	1	191	188	
2016/7/11	1,087	1,063	3	0	1	191	188	
2016/7/12	1,102	1,030	3	0	1	192	188	
2016/7/13	1,089	1,047	1	0	0	191	176	
2016/7/14	1,064	997	3	0	1	190	186	
2016/7/15	1,072	1,011	63	0	4	191	187	
2016/7/16	1,076	1,032	5	0	0	191	188	
2016/7/17	1,087	1,034	1	0	1	192	189	
2016/7/18	1,108	1,077	1	0	0	190	188	
2016/7/19	1,087	1,052	2	0	1	190	188	
2016/7/20	1,079	1,017	16	0	1	189	187	
2016/7/21	1,037	1,016	2	0	1	189	188	
2016/7/22	1,055	1,012	41	0	2	189	187	
2016/7/23	1,041	1,000	2	0	1	189	187	
2016/7/24	1,062	1,027	1	0	1	189	187	
2016/7/25	1,040	1,017	1	0	1	190	188	
2016/7/26	1,064	988	1	0	1	190	187	
2016/7/27	1,073	1,012	6	0	1	189	187	
2016/7/28	1,068	1,028	2	0	1	188	186	
2016/7/29	1,074	1,058	2	0	1	189	186	
2016/7/30	1,096	1,031	2	0	1	188	186	
2016/7/31	1,107	971	15	0	2	189	187	
平均	1,072	1,021	11	1	2	190	187	

月間の総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 802.3T/M
----------	---------	--------------------	--------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	2.75	99.9

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。