

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2016年9月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2016/9/1	1,073	1,038	3	0	0	191	187	
2016/9/2	1,085	1,045	1	0	0	192	188	
2016/9/3	1,119	1,073	1	0	1	193	189	
2016/9/4	1,128	1,103	1	0	1	193	188	
2016/9/5	1,120	1,049	2	0	0	192	189	
2016/9/6	1,096	1,011	1	0	1	192	188	
2016/9/7	1,070	1,002	1	0	1	192	188	
2016/9/8	1,057	1,037	1	0	0	193	185	
2016/9/9	1,074	1,032	1	0	0	193	188	
2016/9/10	1,094	1,062	1	0	0	192	188	
2016/9/11	1,092	1,052	1	0	0	193	188	
2016/9/12	1,074	987	4	0	0	191	177	
2016/9/13	1,012	958	7	0	0	190	186	
2016/9/14	1,044	999	5	0	0	189	186	
2016/9/15	1,046	1,014	1	0	0	191	187	
2016/9/16	1,019	952	2	0	1	188	187	
2016/9/17								停止中
2016/9/18								停止中
2016/9/19								停止中
2016/9/20								停止中
2016/9/21	883	848	16	0	2	177	165	
2016/9/22	880	832	1	1	1	170	161	
2016/9/23	871	831	2	1	1	171	158	
2016/9/24	906	869	2	1	2	166	157	
2016/9/25	906	804	3	1	2	165	155	
2016/9/26	845	810	2	1	2	164	154	
2016/9/27								停止中
2016/9/28								停止中
2016/9/29								停止中
2016/9/30								停止中
平均	1,022	973	3	0	1	185	179	

月間の総稼動時間	554 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 831.5 T/M
----------	---------	--------------------	---------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	H28.9.30	H28.10.4	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm <sup>3</sup> /hr	Nm <sup>3</sup> /hr	g/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	—	—	ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
	排ガス煙道		12,100	10,900	<0.01	—			—

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	6.74	90.3

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。