

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2016年10月分)

事業所名	(株)ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			備考
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	
2016/10/1	807	184	17	
2016/10/2	806	184	16	
2016/10/3	808	185	15	
2016/10/4	807	185	15	
2016/10/5	810	185	13	
2016/10/6	803	183	12	
2016/10/7	802	181	13	
2016/10/8	805	184	15	
2016/10/9	803	180	12	
2016/10/10	803	181	23	
2016/10/11	804	181	19	
2016/10/12	803	179	12	
2016/10/13	802	179	13	
2016/10/14	803	181	13	
2016/10/15	804	183	13	
2016/10/16	805	184	13	
2016/10/17	804	184	12	
2016/10/18	804	185	12	
2016/10/19	805	185	13	
2016/10/20	804	184	16	
2016/10/21	804	183	11	
2016/10/22	805	184	12	
2016/10/23	804	183	11	
2016/10/24	804	181	11	
2016/10/25	805	183	16	
2016/10/26	806	184	11	
2016/10/27	803	181	8	
2016/10/28	802	177	7	
2016/10/29	802	175	5	
2016/10/30	802	176	5	
2016/10/31	802	178	6	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 739.67 T 廃プラスチック類: 11.66 T 廃油類: 61.2 T
--------------	---------	--------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量 湿りガス量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 排ガス(ng-TEQ/Nm ³) ng-TEQ/Nm ³
				硫酸化物 m ³ (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			