

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2016年11月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場 エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2016/11/1	802	179	6	
2016/11/2	802	178	6	
2016/11/3	804	180	7	
2016/11/4	804	180	12	
2016/11/5	804	183	12	
2016/11/6	805	182	10	
2016/11/7	805	182	9	
2016/11/8	745	177	39	メンテナンスの為汚泥供給停止
2016/11/9	803	182	17	
2016/11/10	803	183	13	
2016/11/11	803	184	9	
2016/11/12	803	185	9	
2016/11/13	803	185	10	
2016/11/14	803	186	10	
2016/11/15	805	186	12	
2016/11/16	806	185	12	
2016/11/17	805	185	11	
2016/11/18	806	183	11	
2016/11/19	805	186	9	
2016/11/20	805	185	8	
2016/11/21	805	185	8	
2016/11/22	803	185	14	
2016/11/23	802	181	12	
2016/11/24	803	181	9	
2016/11/25	806	185	10	
2016/11/26	806	185	10	
2016/11/27	803	185	9	
2016/11/28	806	186	9	
2016/11/29	808	185	10	
2016/11/30	804	185	10	
	-	-	-	

月間の 総稼動時間	720 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	汚泥: 753.80 T 廃プラスチック類: 12.43 T 廃油類: 73.0 T
--------------	---------	--------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量				ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
	11月22日	12月7日	湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m ³ (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス (ng-TEQ/Nm ³)		
			15,800	0.028	30	0.01	未満		
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			*ダイオキシン類: 11/22採取。測定結果待ち		
	煙突		10,700	5.4					