

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2017年10月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2017/10/1	923	825	26	12	18	188	182	
2017/10/2	869	827	46	14	23	185	172	
2017/10/3	868	828	19	5	13	187	182	
2017/10/4	868	817	13	5	11	186	182	
2017/10/5	840	822	14	9	12	187	177	
2017/10/6	841	828	15	14	15	175	159	
2017/10/7								停止中
2017/10/8								停止中
2017/10/9								停止中
2017/10/10								停止中
2017/10/11								停止中
2017/10/12								停止中
2017/10/13								停止中
2017/10/14								停止中
2017/10/15								停止中
2017/10/16								停止中
2017/10/17								停止中
2017/10/18								停止中
2017/10/19								停止中
2017/10/20								停止中
2017/10/21								停止中
2017/10/22								停止中
2017/10/23								停止中
2017/10/24								停止中
2017/10/25								停止中
2017/10/26								停止中
2017/10/27								停止中
2017/10/28								停止中
2017/10/29								停止中
2017/10/30								停止中
2017/10/31								停止中
平均	868	824	22	10	15	185	176	

月間の総稼動時間	153 h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 168.7 T/M
----------	---------	--------------------	---------------

排ガスの分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	H29.10.5	H29.10.19	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	排ガス煙道		14,700	13,200	<.007	<3			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.04	84.7

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、集じん器において連続的に常時除去している。