

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2017年11月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃烧ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2017/11/1								SDMのため停止中
2017/11/2								SDMのため停止中
2017/11/3								SDMのため停止中
2017/11/4								SDMのため停止中
2017/11/5								SDMのため停止中
2017/11/6								SDMのため停止中
2017/11/7								SDMのため停止中
2017/11/8								SDMのため停止中
2017/11/9								SDMのため停止中
2017/11/10								SDMのため停止中
2017/11/11								SDMのため停止中
2017/11/12								SDMのため停止中
2017/11/13								SDMのため停止中
2017/11/14								SDMのため停止中
2017/11/15								SDMのため停止中
2017/11/16	699	13	694	0	101	134	62	15時運転開始(昇温開始中)
2017/11/17	713	653	26	4	12	132	126	燃烧温度調整中
2017/11/18	735	684	24	3	14	133	125	燃烧温度調整中
2017/11/19	790	713	64	13	26	136	130	燃烧温度調整中
2017/11/20	797	736	55	13	30	138	131	燃烧温度調整中
2017/11/21	852	788	66	16	34	145	135	燃烧温度調整中
2017/11/22	870	795	75	18	42	144	138	燃烧温度調整中
2017/11/23	860	810	67	9	29	143	135	
2017/11/24	869	832	102	19	33	148	136	
2017/11/25	867	829	56	16	33	150	144	
2017/11/26	858	832	52	10	24	151	146	
2017/11/27	880	834	60	4	20	152	145	
2017/11/28	879	798	102	2	26	167	146	ストレーナー詰まりによる 流量制限実施
2017/11/29	890	833	56	0	21	164	156	
2017/11/30	900	836	62	1	25	169	157	
平均	831	732	104	9	31	147	134	

月間の 総稼動時間	345 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 533.0 T/M
--------------	---------	------------------------	---------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	採取場所		湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
			Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm ³
	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.03	63.1

冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去は、
集じん器において連続的に常時除去している。