

## 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2018年5月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2018/5/1	803	187	23	
2018/5/2	803	187	17	
2018/5/3	803	187	18	
2018/5/4	803	186	17	
2018/5/5	803	186	15	
2018/5/6	803	187	15	
2018/5/7	804	187	16	
2018/5/8	804	187	26	
2018/5/9	804	186	17	
2018/5/10	803	185	14	
2018/5/11	801	185	14	
2018/5/12	802	186	14	
2018/5/13	802	186	16	
2018/5/14	803	186	16	
2018/5/15	804	186	25	
2018/5/16	803	187	17	
2018/5/17	803	187	17	
2018/5/18	803	187	17	
2018/5/19	803	186	19	
2018/5/20	802	186	18	
2018/5/21	802	186	25	
2018/5/22	803	187	17	
2018/5/23	803	187	14	
2018/5/24	803	187	14	
2018/5/25	803	187	13	
2018/5/26	803	187	13	
2018/5/27	803	187	14	
2018/5/28	803	187	24	
2018/5/29	803	187	16	
2018/5/30	803	187	13	
2018/5/31	803	187	14	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 342.03 T/M 廃プラスチック類: 15.67 T/M 廃油類: 97.14 T/M
--------------	---------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量				ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度
	5月7日	5月24日	湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	硫酸化物 m <sup>3</sup> (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	排ガス(ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> )		
	採取場所 汚泥炉煙突		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>		
			14,700	0.14	63	0.01	未満		
			11,000	4			未満		