

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表（2018年5月）

事業所名	ダイセルポリマー株式会社広畑工場
施設名	熱媒加熱炉
連絡先	生産部第1室

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm(時間平均値)			集塵機ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	入口	出口	
2018/5/1	1,058	1,049	2	1	2	221	62	
2018/5/2	1,064	1,061	2	2	2	222	62	
2018/5/3	1,062	1,051	4	0	1	219	61	
2018/5/4	1,136	1,133	0	0	0	226	62	
2018/5/5	1,136	1,134	1	0	0	222	62	
2018/5/6	1,140	1,133	1	0	1	232	63	
2018/5/7	1,126	1,121	2	1	2	231	63	
2018/5/8	1,140	1,136	2	1	1	216	62	
2018/5/9	1,087	1,082	2	0	1	212	60	
2018/5/10	1,136	1,130	1	0	1	223	60	
2018/5/11	1,148	1,143	1	1	1	227	60	
2018/5/12	1,133	1,130	2	1	2	224	60	
2018/5/13	1,128	1,114	2	2	2	223	60	
2018/5/14	1,096	1,081	2	1	2	217	61	
2018/5/15	1,074	1,040	2	2	2	210	60	
2018/5/16	1,056	1,036	2	2	2	211	61	
2018/5/17	1,071	1,066	4	2	3	216	61	
2018/5/18	1,070	1,062	9	1	2	202	62	
2018/5/19	1,215	1,213	1	0	0	201	63	
2018/5/20	1,220	1,216	0	0	0	199	62	
2018/5/21	1,220	1,216	23	0	0	199	63	
2018/5/22	26	1,190	19	0	1	75	30	9:50 運転停止
2018/5/23	1,188	1,185	1	1	1	205	63	10:30 運転再開
2018/5/24	1,192	1,188	1	1	1	199	63	
2018/5/25	1,191	1,188	1	1	1	199	63	
2018/5/26	1,192	1,190	1	1	1	203	63	
2018/5/27	1,190	656	43	3	34	201	63	9:00 運転停止
2018/5/28								
2018/5/29								
2018/5/30								
2018/5/31								
平均	1,092	1,109	5	1	2	209	61	

月間の総稼動時間	623h/M	月間の廃棄物(焼却物)の種類及び数量	廃油: 25.6T/M
----------	--------	--------------------	-------------

排ガスの分析結果 (酸素4%換算値)	採取日	報告日	ばい煙量 Nm ³ /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度	
	採取場所			湿りガス量	硫黄酸化物	窒素酸化物	ばいじん	排ガス(ng-TEQ/Nm ³)
				Nm ³ /hr	m3(N)/h	ppm	g/Nm ³	
	煙道			乾きガス量				※ 測定は、年1回
		Nm ³ /hr						

※ ばい煙測定は、4ヶ月毎